# REGULAMIN VIII edycji REGIONALNEJ OLIMPIADY WIEDZY O ZDROWIU PSYCHICZNYM

**Cel:**

Profilaktyka problemów zdrowia psychicznego i poprawa dobrostanu psychicznego społeczeństwa - cel operacyjny nr 3 Narodowego Programu Zdrowia na lata 2016–2020.

**Temat:**

„**Kształtowanie postaw korzystnych dla zdrowia psychicznego**”

**Uczestnicy:**

Młodzież szkół ponadpodstawowych z terenu powiatów: bielskiego, cieszyńskiego, żywieckiego i Miasta Bielska-Białej.

**Terminarz:**

1. Zawiadomienie Dyrekcji szkół ponadgimnazjalnych z terenu uczestniczących powiatów o organizacji VIII edycji Regionalnej Olimpiady Wiedzy o Zdrowiu Psychicznym przez organizatorów Olimpiady - **maj 2019 r.**
2. Ogłoszenie informacji o Olimpiadzie w szkołach ponadpodstawowych uczestniczących powiatów, połączone z przekazaniem plakatów informacyjnych: **czerwiec-wrzesień 2019r.**
3. Zgłoszenie przez Dyrekcje szkół udziału w Olimpiadzie oraz wytypowanie szkolnych koordynatorów Olimpiady do dnia **31 maja 2019 r.** *(Załącznik nr 1).*
4. Spotkanie organizacyjne dla szkolnych koordynatorów w dniu **6 czerwca 2019 r., godz. 10.00** w sali 122 (I piętro), Starostwa Powiatowego w Bielsku-Białej, ul. Piastowska 40, podczas którego przekazane zostaną materiały edukacyjne i informacje o dostępnych publikacjach i adresach internetowych, które koordynatorzy przekażą uczniom zainteresowanym udziałem w Olimpiadzie - **wrzesień 2019r.**
5. Przekazanie do szkół, przez właściwe powiaty **do 30 września 2019r.**, testów do przeprowadzenia etapu szkolnego.
6. Przeprowadzenie **etapu szkolnego** Olimpiadyw dniu **1 października 2019r. o godz. 10.00** na terenie szkół, które zgłosiły swój udział w Olimpiadzie, kwalifikującego zdobywców pierwszych trzech miejsc do etapu powiatowego.
7. Pisemne zgłoszenie przez szkolnych koordynatorów do właściwych powiatów, laureatów etapu szkolnego, do dnia **10 października 2019r.** *(Załącznik nr 4).*
8. Przeprowadzenie w dniu **25 października 2019r. o godz.11.00** etapu powiatowego Olimpiady, przez każdy uczestniczący samorząd.
9. Pisemne zgłoszenie przez powiaty biorące udział w Olimpiadzie do dnia **6 listopada 2019r.** do Wydziału Polityki Społecznej Urzędu Miejskiego w Bielsku - Białej, laureatów etapu powiatowego *(Załącznik nr 5)* wraz z listą gości, którzy wezmą udział w uroczystości podsumowania Olimpiady (etap regionalny).
10. Przeprowadzenie **etapu regionalnego** Olimpiady dla łącznie 12 laureatów etapu powiatowego w dniu **21 listopada 2019 r. o godz.11.00** w Sali Sesyjnej Urzędu Miejskiego w Bielsku-Białej, Plac Ratuszowy 1.

**Zasady uczestnictwa:**

1. Uczestnictwo w Olimpiadzie jest dobrowolne.
2. Uczestnikiem Olimpiady może być uczeń szkoły ponadpodstawowej, znajdującej się na terenie powiatu: bielskiego, cieszyńskiego, żywieckiego i Miasta Bielska-Białej.
3. Uczestnikiem Olimpiady może być uczeń, który nie był laureatem etapów powiatowych i regionalnych poprzednich edycji Olimpiady.
4. Każdy uczeń, który nie ukończył 18 roku życia, winien dostarczyć pisemną zgodę rodzica/opiekuna prawnego na udział w Olimpiadzie oraz przetwarzanie

i publikację jego danych osobowych i wizerunku zgodnie z Z*ałącznikiem nr 2 –*

*w brzmieniu ustalonym przez każdy uczestniczący samorząd.*

1. Każdy uczeń pełnoletni, wyrażając wolę uczestnictwa w Olimpiadzie, winien dostarczyć pisemną zgodę na przetwarzanie i publikację jego danych osobowych i wizerunku zgodnie z *Załącznikiem nr 3 – w brzmieniu ustalonym przez każdy uczestniczący samorząd.*
2. Dyrekcja szkoły powołuje szkolnego koordynatora Olimpiady, który będzie również edukatorem uczniów.
3. Szkolni koordynatorzy wezmą udział w spotkaniu organizacyjnym **w dniu 6 czerwca 2019 r. o godz.10.00,** w sali 122 (I piętro) Starostwa Powiatowego w Bielsku-Białej,

ul. Piastowska 40.

1. Każdemu uczniowi, wyrażającemu chęć uczestnictwa w Olimpiadzie, szkolny koordynator dostarczy wykaz tematów, materiały edukacyjno-informacyjne i zapewni pomoc

w przygotowaniu się do Olimpiady.

1. Wydział Nauk o Zdrowiu Akademii Techniczno-Humanistycznej w Bielsku-Białej przygotuje do każdego etapu Olimpiady zestawy pytań testowych i odpowiedzi

w następujący sposób:

* 1. etap szkolny:
		+ test podstawowy - 20 pytań, czas trwania 25 minut,
		+ I dogrywka - 10 pytań, czas trwania 10 minut;
	2. etap powiatowy:
		+ test podstawowy - 25 pytań, czas trwania 30 minut,
		+ I dogrywka - 10 pytań, czas trwania 10 minut,
		+ II dogrywka - 8 pytań, czas trwania 10 minut,
		+ III dogrywka - 6 pytań, czas trwania 10 minut;
	3. etap regionalny:
		+ test podstawowy – 25 pytań, czas trwania 30 minut,
		+ I dogrywka-15 pytań, czas trwania 15 minut,
		+ II dogrywka -10 pytań, czas trwania 10 minut,
		+ pytania ustne zadawane przez Jury.

1. W dniu **30 września 2019 r**. powiaty przekażą do właściwych szkół testy do przeprowadzenia etapu szkolnego.
2. W każdym etapie Olimpiady uczeń wypełniać będzie testy wg zamieszczonej w nich instrukcji. Spośród proponowanych odpowiedzi tylko jedna będzie prawidłowa i trzeba ją będzie zaznaczyć krzyżykiem „X” w karcie „Kodowania odpowiedzi”. Kiedy uczeń uzna, że pierwsza wybrana odpowiedź na pytanie jest nieprawidłowa, będzie mógł ją zmienić tylko jeden raz. W tym przypadku uczeń wybraną odpowiedź otoczy kółkiem (O) i opatrzy swoim podpisem.
3. O wynikach testów w poszczególnych etapach Olimpiady decydować będzie liczba zdobytych punktów. Punkty zdobyte w poszczególnych testach tj.: w teście podstawowym i w dogrywkach nie będą podlegać sumowaniu.
4. W dniu **1 października 2019 r. o godz.10.00** uczniowie w swoich szkołach, pod opieką szkolnego koordynatora, wezmą udział w etapie szkolnym Olimpiady. Etap szkolny odbywać się będzie równocześnie we wszystkich szkołach uczestniczących w Olimpiadzie.
5. Szkolni koordynatorzy z każdej szkoły biorącej udział w Olimpiadzie zgłoszą pisemnie do właściwych powiatów, do dnia **10 października 2019 r.,** laureatów etapu szkolnego

(I,II,III miejsca), którzy wezmą udział w etapie powiatowym Olimpiady *(Załącznik nr 4).*

1. Etap powiatowy odbędzie się na terenie każdego z uczestniczących powiatów w dniu

**25 października 2019 r. o godz. 11.00.**

1. Podczas etapu powiatowego każdy powiat zapewni Jury, których członkowie (minimum po 3 osoby) wyłonią laureatów powiatowych.
2. Dla laureatów I, II i III miejsca etapu powiatowego nagrody rzeczowe i upominki dla pozostałych uczestników powiaty zapewnią we własnym zakresie.
3. Zapewnienie przez Akademię Techniczno-Humanistyczną w Bielsku-Białej nagrody dla max. 70 uczestników Olimpiady, poprzez zorganizowanie w dniu **6 listopada 2019r.** wykładu naukowego, zajęć warsztatowych oraz zwiedzania Kampusu ATH.

Liczba miejsc dla poszczególnych powiatów zostaje określona w sposób następujący: po

20 osób z powiatów cieszyńskiego i żywieckiego, Miasta Bielska-Białej oraz 10 osób

z powiatu bielskiego.

1. Powiaty biorące udział w Olimpiadzie do dnia **6 listopada 2019 r.** zgłoszą pisemnie laureatów etapu powiatowego do Wydziału Polityki Społecznej Urzędu Miejskiego w Bielsku - Białej *(Załącznik nr 5)* oraz listę gości ze swojego terenu, którzy wezmą udział w uroczystości podsumowania Olimpiady.
2. Etap regionalny odbędzie się w dniu **21 listopada 2019 r. o godz. 11.00** w Sali Sesyjnej Urzędu Miejskiego w Bielsku - Białej, Plac Ratuszowy 1.
3. Laureaci z każdego powiatu na finał przyjadą pod opieką szkolnych koordynatorów lub innych osób dorosłych wyznaczonych przez szkołę.
4. Jury etapu regionalnego składać się będzie z minimum 3 osób, wskazanych przez uczestniczące powiaty.
5. Dla laureatów I, II i III miejsca etapu regionalnego, nagrody rzeczowe i upominki zapewnią wszystkie 4 samorządy i dostarczą je w dniu finału, opakowane, z opisem – I,II,III miejsce.
6. Zwycięzcom nie przysługuje prawo do żądania ekwiwalentu pieniężnego za przyznaną nagrodę.
7. Prawo do odbioru nagrody nie może być przeniesione na osoby trzecie.
8. Werdykt Jury etapu regionalnego jest ostateczny i nie podlega zmianie.

#  Powiat Bielski Powiat Cieszyński Powiat Żywiecki

………………………………………… ……………………………………. …………………………………………

|  |  |
| --- | --- |
| **Miasto Bielsko-Biała** **Urząd Miejski w Bielsku-Białej**   | **Akademia Techniczno-Humanistyczna w Bielsku-Białej**   |
| …………………………………………  | …………………………………………  |